

Link do produktu: <https://www.akumulatory24.pl/banner-61040-p-1504.html>

BANNER 61040 12V 110Ah 760A SHD



Cena brutto	699,00 zł
Cena netto	568,29 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	61040
Kod producenta	018610400101
Kod EAN	9005753065390
Producent	Banner
Model	61040
Napięcie [V]	12
Pojemność [Ah]	110
Prąd rozruchu [A]	760
Długość [L mm]	514
Szerokość [W mm]	175
Wysokość [H mm]	210

Opis produktu

Najbardziej odpowiedni akumulator rozruchowy dla wszystkich samochodów użytkowych (samochody ciężarowe, autobusy, maszyny rolnicze i budowlane, ratraki).

Służy do uruchomienia silnika i zasilania sieci urządzeń pokładowych (przede wszystkim akumulator Buffalo Bull SHD).

Banner to ceniona w skali międzynarodowej austriacka firma, oferująca najwyższej jakości akumulatory, oprzyrządowanie do akumulatorów oraz ciężarki wyważające najwyższej jakości.

Innowacja, dostępność dla klientów oraz przestrzeganie przez zakład rodzinny ustalonych zasad to decydujące czynniki, dla których klienci z całego świata wybierają za swego partnera handlowego właśnie spółkę Banner.

Dzięki gęstej sieci sprzedaży wyroby Bannera są dostępne dla klientów w każdej chwili – tę dostępność doceniają nie tylko wiodący producenci samochodów. Będąc zakładem rodzinnym trzeciej generacji spółka Banner daje gwarancję stałego

wzrostu, który dla klientów jest gwarancją maksymalnego zaufania.

Spółka Banner ma doskonałą opinię na arenie międzynarodowej dzięki najwyższej jakości produkcji oryginalnego wyposażenia w wielu dziedzinach, jakimi jest produkcja samochodów, statków, wózków widłowych lub platform do podnoszenia. Spółka Banner ma doskonałą opinię także jako doświadczony producent systemów ładowania oraz systemów zasilania awaryjnego. Jednocześnie spółka nie chce spoczywać na laurach – partnerzy handlowi mogą być pewni, że Banner konsekwentnie i bez przerwy pracuje nad ulepszeniami, a w ramach tego procesu bierze pod uwagę wymagania swoich klientów.

SHD = Super Heavy Duty, dla najbardziej wyczerpującej długotrwałej eksploatacji.

Zalety:

- Zwiększone bezpieczeństwo eksploatacji
- Wbudowana ochrona przed zapłonem wstecznym