

Link do produktu: <https://www.akumulatory24.pl/bosch-s5a15-p-3041.html>

BOSCH S5A15 12V 105Ah 950A AGM 0092S5A150



Cena brutto	950,00 zł
Cena netto	772,36 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	S5A15
Kod producenta	0092S5A150
Kod EAN	4047025244374
Producent	Bosch
Napięcie [V]	12
Pojemność [Ah]	105
Prąd rozruchu [A]	950
Polaryzacja [+-]	Prawy Plus
Długość [L mm]	393
Szerokość [W mm]	175
Wysokość [H mm]	190
Waga [kg]	29,9

Opis produktu

Akumulator BOSCH S5A15 Start-Stop AGM 12V 105Ah 950A (0092S5A150)

Szukasz maksymalnej możliwej rezerwy energii oraz absolutnej stabilności elektrycznej dla zaawansowanego technicznie pojazdu? **BOSCH S5A15 AGM** o pojemności 105Ah z flagowej linii S5 to szczytowe osiągnięcie inżynieryjne w dziedzinie zasilania pojazdów wyposażonych w ekologiczne systemy Start-Stop oraz układy rekuperacji. Najnowocześniejsze, luksusowe limuzyny, potężne SUV-y oraz pojazdy użytkowe generują potężne zapotrzebowanie na prąd – tradycyjne konstrukcje kwasowo-ołowiowe poddane takim obciążeniom ulegają zniszczeniu w zaledwie kilka miesięcy. Wybierając technologię Bosch AGM, inwestujesz w fabryczną jakość pierwszego montażu i stabilność prądową, która bez problemu sprostą najwyższym wymaganiom rynkowym. [1, 2, 3]

Kluczem do sukcesu tego modelu jest całkowite unieruchomienie płynnego elektrolitu w specjalnych matach z mikrowłókna szklanego. Rozwiązanie to całkowicie eliminuje ryzyko wycieku oraz niebezpieczne zjawisko rozwarstwienia kwasu, zapewniając stałą, potężną wydajność rozruchową nawet w warunkach permanentnego niedoładowania podczas jazdy na krótkich dystansach miejskich. [1]

Dlaczego warto wybrać akumulator Bosch S5A15 AGM?

- **Opatentowana technologia kratki PowerFrame:** Innowacyjna konstrukcja kratki ołowiowej, produkowana precyzyjną metodą sztańcowania, gwarantuje optymalny przepływ prądu oraz maksymalną odporność na przedwczesną korozję i uszkodzenia mechaniczne. Zapewnia to o 30% większą moc rozruchową zimnego silnika. [1]
- **Czterokrotnie większa odporność cykliczna:** Zaprojektowany od podstaw do ciągłej pracy w trybie głębokiego

rozładowywania i błyskawicznego ładowania w ruchu miejskim stop-and-go. Wykazuje 4-krotnie dłuższą żywotność przy wymagającej pracy cyklicznej niż standardowe akumulatory. [\[1\]](#)

- **Gigantyczna rezerwa energii:** Doskonale zasila najbardziej rozbudowane systemy komfortu i bezpieczeństwa (ogrzewanie postojowe Webasto, podgrzewane fotele, ekrany multimedialne, zaawansowane systemy audio, kamery 360 oraz asystenci jazdy) podczas postoju pojazdu z wyłączonym silnikiem. [\[1, 2\]](#)
- **Absolutne bezpieczeństwo i brak obsługi:** Hermetycznie zamknięta obudowa z zaworami ciśnieniowymi VRLA uniemożliwia jakiegokolwiek wyciek kwasu. Pozwala to na w pełni bezpieczny montaż akumulatora w dowolnej pozycji, a także wewnątrz kabiny pasażerskiej lub pod podłogą bagażnika (standard dla wielu pojazdów typu SUV). Akumulator nie wymaga dolewania wody ani żadnych czynności serwisowych przez cały okres eksploatacji. [\[1\]](#)

Specyfikacja techniczna:

- **Producent:** BOSCH
- **Seria / Linia:** S5 AGM / Start-Stop
- **Kod produktu:** S5A15 / 0 092 S5A 150
- **Napięcie znamionowe:** 12 V
- **Pojemność:** 105 Ah
- **Prąd rozładowania (EN):** 950 A
- **Polaryzacja:** Prawy plus (P+ / ETN 0)
- **Typ bieguna:** Standardowy (1)
- **Mocowanie podstawy:** B13
- **Rozmiar obudowy (DIN / ISO):** L6 / H9
- **Wymiary (Długość x Szerokość x Wysokość):** 393 mm x 175 mm x 190 mm
- **Waga:** ok. 29,9 kg
- **Technologia:** AGM (Absorbent Glass Mat) [\[1, 2, 3, 4, 5, 6\]](#)

Zastosowanie:

- Nowoczesne samochody benzynowe oraz z silnikami Diesla o dużych pojemnościach wyposażone w zaawansowany system Start-Stop i odzysk energii z hamowania. [\[1\]](#)
- Duże SUV-y, luksusowe limuzyny oraz auta terenowe marek takich jak Audi, BMW, Mercedes-Benz, Porsche czy Volkswagen wymagające akumulatora w rozmiarze L6 (H9). [\[1, 2, 3\]](#)
- Pojazdy specjalne, ratunkowe, opancerzone oraz VIP o ekstremalnie rozbudowanemu zapotrzebowaniu na energię elektryczną.

Kupując u nas zyskujesz:

- **100% oryginalny produkt marki Bosch** pochodzący z oficjalnej i pewnej sieci dystrybucji.
- **Gwarancję świeżości** – dbamy o prawidłowe warunki magazynowania, kontrolując napięcie każdej sztuki przed wydaniem.
- **Bezpieczną paczkę** i pełne wsparcie techniczne przy eksploatacji akumulatorów AGM.