Dane aktualne na dzień: 05-11-2026 10:41

Link do produktu: https://www.akumulatory24.pl/fiamm-afb185l-p-3953.html

FIAMM AFB185L 12V 185AH 1100A EFB



Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**B 185 EFB**
Kod EAN	**8009601219554**
Producent	**FIAMM**
Napięcie [V]	**12**
Pojemność [Ah]	**180**
Prąd rozruchu [A]	**1100**
Polaryzacja [+-]	**Lewy Plus**
Długość [L mm]	**513**
Szerokość [W mm]	**223**
Wysokość [H mm]	**223**
Waga [kg]	**47**

Opis produktu

Akumulator PowerCUBE z technologią AFB – niezawodne źródło energii dla wymagających pojazdów.

Akumulator PowerCUBE z innowacyjną technologią AFB (Advanced Flooded Battery) to idealne rozwiązanie dla ciężkich pojazdów komercyjnych o dużym zapotrzebowaniu na energię. Produkt wyróżnia się wyjątkową trwałością i odpornością, zapewniając niezawodne działanie nawet w trudnych warunkach.

Główne zalety:
Bezobsługowa praca: brak konieczności regularnej konserwacji.
Większa moc rozruchowa: zapewnia szybki i pewny start silnika.
Odporność na cykle ładowania i rozładowania: doskonała wydajność nawet przy intensywnym użytkowaniu.
Ochrona przed głębokim rozładowaniem: dłuższa żywotność baterii.
Wysoka odporność na wibracje: idealny do użytku w pojazdach spełniających normę EURO 6.

Zawsze wymieniaj akumulator AFB na akumulator w tej samej technologii.
Technologia AFB (Advanced Flooded Battery) – co ją wyróżnia?
Technologia AFB (Advanced Flooded Battery) to zaawansowana konstrukcja akumulatorów kwasowo-ołowiowych, która łączy w sobie zalety tradycyjnych baterii z dodatkowymi udoskonaleniami zwiększającymi wydajność i trwałość. Jest to rozwiązanie dedykowane dla pojazdów o wysokim zapotrzebowaniu na energię, takich jak ciężarówki, autobusy czy maszyny rolnicze, zapewniające niezawodność w wymagających warunkach pracy.

Kluczowe cechy technologii AFB:
Wzmocniona struktura płyt:
Zastosowanie ulepszonych płyt ołowiowych zwiększa ich odporność na zużycie oraz cykle ładowania i rozładowania.

Większa odporność na wibracje:
Specjalna konstrukcja minimalizuje skutki wstrząsów i drgań, co jest szczególnie ważne w pojazdach poruszających się po trudnym terenie.

Lepsza wydajność rozruchowa:
Dzięki zwiększonej powierzchni aktywnej, akumulatory z technologią AFB dostarczają więcej energii rozruchowej w

porównaniu do standardowych baterii.

Odporność na głębokie rozładowania:
Technologia ta pozwala na wielokrotne głębokie rozładowania bez ryzyka znacznego obniżenia pojemności czy żywotności akumulatora.

Bezobsługowość:
Akumulatory AFB nie wymagają uzupełniania elektrolitu, co przekłada się na wygodę użytkowania i niższe koszty eksploatacji.

Zastosowanie technologii AFB:
Dzięki swojej wydajności i wytrzymałości akumulatory z technologią AFB są rekomendowane dla nowoczesnych pojazdów spełniających normy EURO 6 oraz do zastosowań, gdzie liczy się niezawodność, jak np. transport dalekobieżny, pojazdy użytkowe czy sprzęt rolniczy.

To połączenie zaawansowanej inżynierii i praktycznych korzyści sprawia, że technologia AFB to doskonały wybór dla najbardziej wymagających użytkowników.