Dane aktualne na dzień: 05-11-2026 10:42

Link do produktu: https://www.akumulatory24.pl/fiamm-ehdftp132-p-2178.html



FIAMM EHDFTP132 12V 132Ah 900A

Cena brutto	**933,00 zł**
Cena netto	**758,54 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**MT 132 EHD**
Kod EAN	**8009601213033**
Producent	**FIAMM**
Napięcie [V]	**12**
Pojemność [Ah]	**132**
Prąd rozruchu [A]	**900**
Polaryzacja [+-]	**Lewy Plus**
Długość [L mm]	**508**
Szerokość [W mm]	**175**
Wysokość [H mm]	**205**
Waga [kg]	**35,8**

Opis produktu

POWERCUBE EHD

- Bateria niskobsługowa, wolnokwasowa, nie wymagająca uzupełnień wody, ale korki pozwalają na uzupełnienie jej, jeśli to konieczne.
- Płaska pokrywa z wewnętrznym labiryntem, komorami do kondensacji gazu, korkami z specjalnym pierścieniem O-ring zapobiegającymi wyciekom, dwukanałowym zcentralizowanym odgazowaniem z podwójnym płaszczem ochronnym przed iskrzeniem (tylko dla baterii typu A-B-C).
- Innowacyjny podwójny system blokujący płyty wewnątrz ogniwa, który zapewnia wysoką odporność na wibracje i spełnia najwyższe standardy przemysłu motoryzacyjnego.
- Doskonała moc rozruchowa
- Doskonała akceptacja ładowania
- Dobra wytrzymałość na cykle ładowania/rozładowania
- Doskonała odporność na wibracje

Technologia nowej płaskiej pokrywy z wewnętrznym labiryntem
Zgodnie z nowymi wymaganiami dotyczącymi zapobiegania wyciekowi elektrolitu, FIAMM opracował nową płaską pokrywę z wewnętrznym labiryntem, komorami do przechowywania oraz rekondensacją gazów powstających podczas ładowania akumulatora. Jest to pokrywa z zcentralizowanym odgazowywaniem, dwukanałowym odprowadzaniem gazu i podwójnym tłumikiem płomienia odpornym na wybuchy. Korki są wyposażone w uszczelki typu O (OR), aby zapewnić maksymalne uszczelnienie, jeśli akumulator jest niewłaściwie obsługiwany.

Innowacyjny system blokowania podwójnych płyt wewnątrz ogniw
Został wprowadzony nowy system blokowania płyt w celu zwiększenia odporności na wibracje. Specjalna żywica blokuje płytki do dolnej części ogniwa, dzięki czemu stają się one integralną częścią pudła baterii. Zastosowanie tej samej żywicy również na górze elementu zapewnia całkowite zablokowanie. Nowy system blokowania gwarantuje odporność na wibracje ponad dwukrotnie większą niż w tradycyjnych systemach i przewyższa najbardziej rygorystyczne wymagania (V3) określone w

normie technicznej EN 50342-1, która wymaga 20 godzin wibracji przy 6G i 30 Hz w temperaturze T = +25°C.

Nowy separator z polietylenu
Nowy, grubszy separator z polietylenu wykonany z materiałów o większej odporności na uszkodzenia i/lub perforacje gwarantuje lepszą wytrzymałość i dłuższą żywotność akumulatora w najbardziej wymagających warunkach użytkowania: intensywne cykle, intensywne rozładowania, przeciążenia i wibracje. Redukuje również niebezpieczne zjawiska metalizacji.

Udoskonalona elektroda ujemna
Elektroda ujemna została poprawiona poprzez zwiększenie grubości kratki oraz gęstości i składu aktywnej masy ujemnej. To prowadzi do większej wydajności elektrody ujemnej, poprawiając wydajność elektryczną i mechaniczną akumulatora.

Proces przylegania aktywnej masy do kratki
Udoskonalenie procesu przemysłowego "przylegania" (łączenia) aktywnej masy do kratki, zwłaszcza w przypadku płyt dodatnich, przynosi kilka korzyści, takich jak utrzymanie wydajności w czasie, zwiększenie odporności na cykle ładowania/rozładowania, poprawa odporności na intensywne rozładowanie, zwiększenie odporności na wibracje, zmniejszenie zjawiska wydzielania (gdy aktywna masa dodatnia oddziela się od kratki i opada na dno ogniwa).