

Link do produktu: <https://www.akumulatory24.pl/fiamm-ehdftp180-p-2170.html>

FIAMM EHDFTP180 12V 180Ah 1100A



Cena brutto	982,77 zł
Cena netto	799,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	A 180 EHD
Kod EAN	8009601213095
Producent	FIAMM
Napięcie [V]	12
Pojemność [Ah]	180
Prąd rozruchu [A]	1100
Polaryzacja [+/-]	Lewy Plus
Długość [L mm]	513
Szerokość [W mm]	223
Wysokość [H mm]	223
Waga [kg]	43,2

Opis produktu

POWERCUBE EHD

- Bateria niskobługowa, wolnokwasowa, nie wymagająca uzupełnień wody, ale korki pozwalają na uzupełnienie jej, jeśli to konieczne.
- Płaska pokrywa z wewnętrznym labiryntem, komorami do kondensacji gazu, korkami z specjalnym pierścieniem O-ring zapobiegającymi wyciekom, dwukanałowym zcentralizowanym odgazowaniem z podwójnym płaszczem ochronnym przed iskrzeniem (tylko dla baterii typu A-B-C).
- Innowacyjny podwójny system blokujący płyty wewnątrz ogniwa, który zapewnia wysoką odporność na wibracje i spełnia najwyższe standardy przemysłu motoryzacyjnego.
- Doskonała moc rozruchowa
- Doskonała akceptacja ładowania
- Dobra wytrzymałość na cykle ładowania/rozładowania
- Doskonała odporność na wibracje

Technologia nowej płaskiej pokrywy z wewnętrznym labiryntem

Zgodnie z nowymi wymaganiami dotyczącymi zapobiegania wyciekowi elektrolitu, FIAMM opracował nową płaską pokrywę z wewnętrznym labiryntem, komorami do przechowywania oraz rekondensacją gazów powstających podczas ładowania akumulatora. Jest to pokrywa z zcentralizowanym odgazowywaniem, dwukanałowym odprowadzaniem gazu i podwójnym tłumikiem płomienia odpornym na wybuchy. Korki są wyposażone w uszczelki typu O (OR), aby zapewnić maksymalne uszczelnienie, jeśli akumulator jest niewłaściwie obsługiwany.

Innowacyjny system blokowania podwójnych płyt wewnątrz ogniwa

Został wprowadzony nowy system blokowania płyt w celu zwiększenia odporności na wibracje. Specjalna żywica

blokuje płytki do dolnej części ogniwa, dzięki czemu stają się one integralną częścią pudła baterii. Zastosowanie tej samej żywicy również na górze elementu zapewnia całkowite zablokowanie. Nowy system blokowania gwarantuje odporność na wibracje ponad dwukrotnie większą niż w tradycyjnych systemach i przewyższa najbardziej rygorystyczne wymagania (V3) określone w normie technicznej EN 50342-1, która wymaga 20 godzin wibracji przy 6G i 30 Hz w temperaturze $T = +25^{\circ}\text{C}$.

Nowy separator z polietylenu

Nowy, grubszy separator z polietylenu wykonany z materiałów o większej odporności na uszkodzenia i/lub perforacje gwarantuje lepszą wytrzymałość i dłuższą żywotność akumulatora w najbardziej wymagających warunkach użytkowania: intensywne cykle, intensywne rozładowania, przeciążenia i wibracje. Redukuje również niebezpieczne zjawiska metalizacji.

Udoskonalona elektroda ujemna

Elektroda ujemna została poprawiona poprzez zwiększenie grubości kratki oraz gęstości i składu aktywnej masy ujemnej. To prowadzi do większej wydajności elektrody ujemnej, poprawiając wydajność elektryczną i mechaniczną akumulatora.

Proces przylegania aktywnej masy do kratki

Udoskonalenie procesu przemysłowego "przylegania" (łączenia) aktywnej masy do kratki, zwłaszcza w przypadku płyt dodatnich, przynosi kilka korzyści, takich jak utrzymanie wydajności w czasie, zwiększenie odporności na cykle ładowania/rozładowania, poprawa odporności na intensywne rozładowanie, zwiększenie odporności na wibracje, zmniejszenie zjawiska wydzielania (gdy aktywna masa dodatnia oddziela się od kratki i opada na dno ogniwa).