

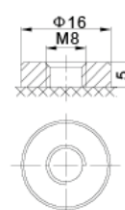
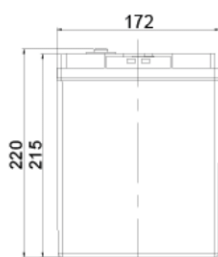


SBL 125-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	2832 W / 10min do 1,67 V/celę 100 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 32 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,0 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1000 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2350 A
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	328 ± 2 mm
Szerokość	172 ± 2 mm
Wysokość	215 ± 2 mm
Wysokość całkowita	220 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	341,7	298,6	269,9	210,1	171,1	126,1	73,0	52,4
1.67 V	310,1	273,8	249,4	195,9	160,8	119,3	69,6	50,2
1.70 V	296,9	263,2	240,5	190,0	156,3	116,5	68,2	49,3
1.75 V	274,1	245,2	225,4	179,7	148,5	111,5	65,9	47,7
1.80 V	251,2	227,1	210,4	170,1	141,5	106,8	63,5	46,2
1.85 V	215,6	193,4	178,3	146,2	122,8	94,5	57,4	42,1

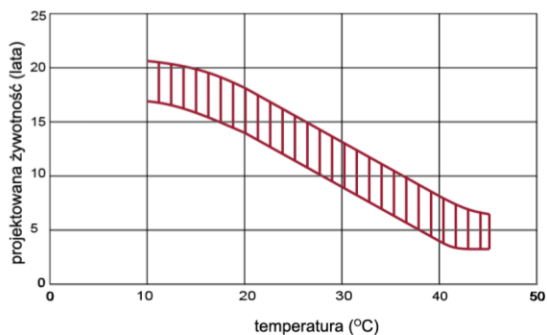
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	633,6	556,1	507,6	400,5	328,8	245,0	137,1	101,2
1.67 V	592,0	521,7	479,1	381,0	313,8	235,0	131,9	97,3
1.70 V	574,1	509,1	465,7	373,6	307,1	230,2	129,7	95,5
1.75 V	549,1	489,8	442,3	360,6	294,7	222,6	128,2	94,5
1.80 V	523,9	470,7	417,7	347,5	283,6	215,9	127,5	93,5
1.85 V	430,0	387,7	358,6	294,9	248,5	191,6	111,4	82,2

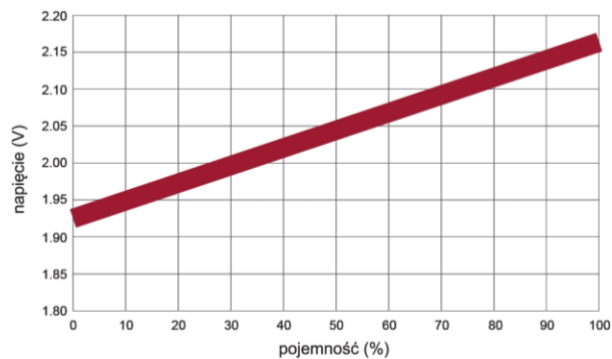
SBL 125-12HR



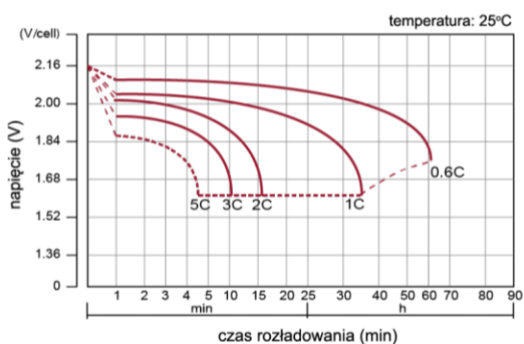
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



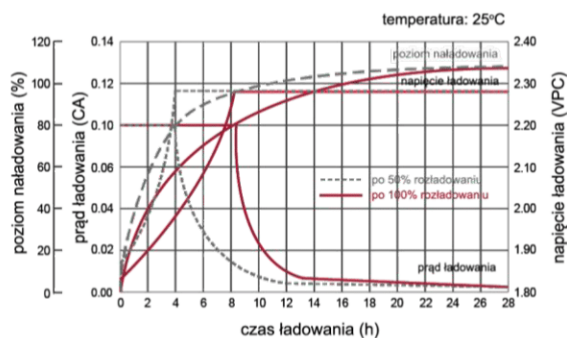
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



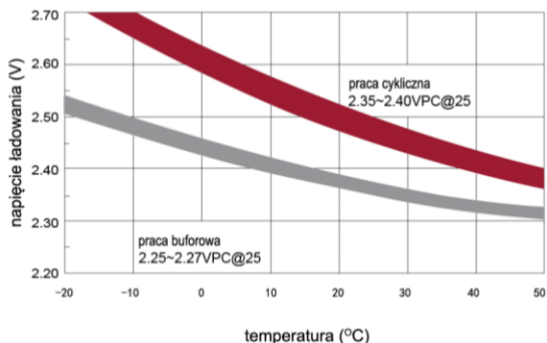
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



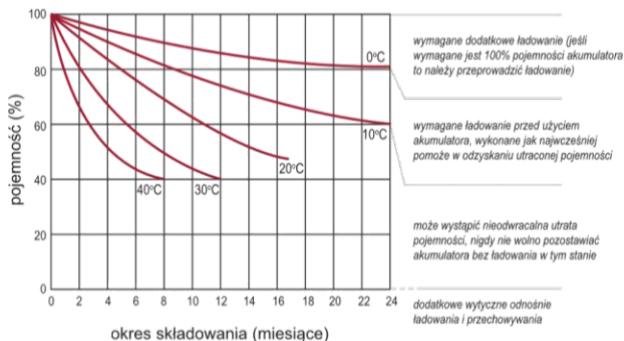
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001

