

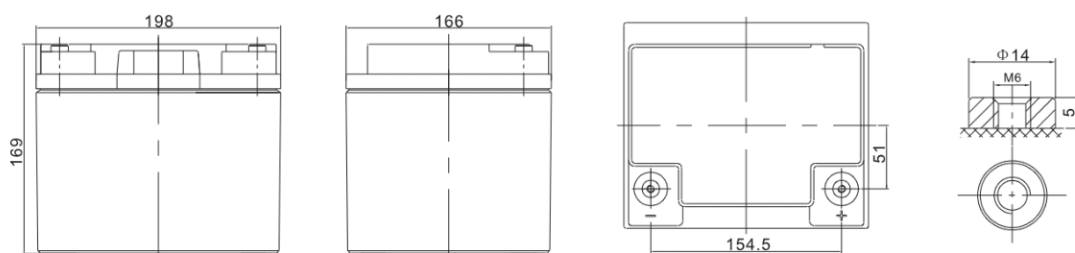


SBL 40-12i



| | |
|------------------------|---|
| Napięcie nominalne | 12 V |
| Pojemność nominalna | 42,4 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 40 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa |
| Waga | ~ 13 kg |
| Projektowana żywotność | 12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 8 mΩ (w stanie pełnego naładowania) |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C |
| Max. prąd rozładowania | 400 A (5 sek) |
| Prąd zwarciovowy | 920 A |
| Max. prąd ładowania | 12,0 A |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



| | |
|---|------------|
| Długość | 198 ± 2 mm |
| Szerokość | 166 ± 2 mm |
| Wysokość | 169 ± 2 mm |
| Wysokość całkowita | 169 ± 2 mm |
| Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm) | |

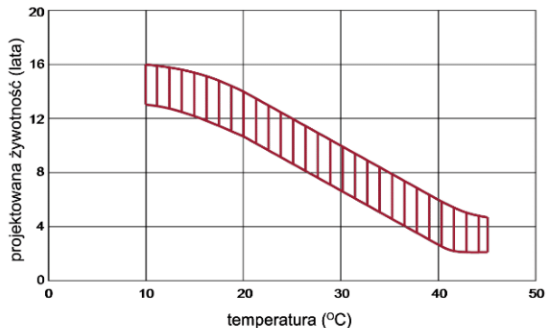
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|---------------|--------|--------|--------|--------|------|------|-----|-----|------|------|------|
| 1.60 V | 95,7 | 73,4 | 43,4 | 24,4 | 14,6 | 11,3 | 8,9 | 7,6 | 5,07 | 4,22 | 2,21 |
| 1.65 V | 90,4 | 70,2 | 41,6 | 23,6 | 14,1 | 10,9 | 8,6 | 7,4 | 5,01 | 4,17 | 2,17 |
| 1.70 V | 83,2 | 65,7 | 39,8 | 22,8 | 13,6 | 10,6 | 8,4 | 7,2 | 4,94 | 4,11 | 2,15 |
| 1.75 V | 76,2 | 61,2 | 38,0 | 22,0 | 13,2 | 10,3 | 8,2 | 7,0 | 4,87 | 4,05 | 2,12 |
| 1.80 V | 69,0 | 56,5 | 36,4 | 21,2 | 12,7 | 10,0 | 7,9 | 6,8 | 4,79 | 4,00 | 2,10 |
| 1.85 V | 56,4 | 46,9 | 31,3 | 19,0 | 11,6 | 9,2 | 7,4 | 6,3 | 4,49 | 3,77 | 1,99 |

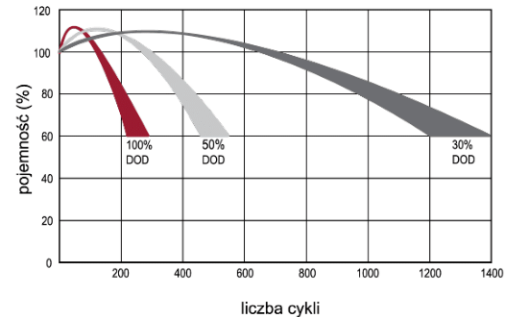
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

| F.V/Time | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|----------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1.60 V | 169,5 | 130,0 | 78,8 | 47,2 | 28,7 | 21,5 | 17,3 | 14,7 | 9,94 | 8,51 | 4,37 |
| 1.65 V | 168,8 | 129,2 | 77,6 | 46,8 | 28,5 | 21,1 | 17,2 | 14,6 | 9,87 | 8,44 | 4,34 |
| 1.70 V | 163,8 | 125,8 | 75,7 | 45,8 | 28,0 | 20,7 | 16,9 | 14,4 | 9,75 | 8,34 | 4,30 |
| 1.75 V | 157,7 | 121,5 | 73,4 | 44,5 | 27,4 | 20,3 | 16,6 | 14,1 | 9,59 | 8,21 | 4,24 |
| 1.80 V | 148,7 | 115,3 | 70,1 | 42,7 | 26,5 | 19,7 | 16,2 | 13,8 | 9,37 | 8,03 | 4,17 |
| 1.85 V | 136,4 | 106,7 | 65,7 | 40,3 | 25,4 | 18,9 | 15,6 | 13,3 | 9,08 | 7,79 | 4,06 |

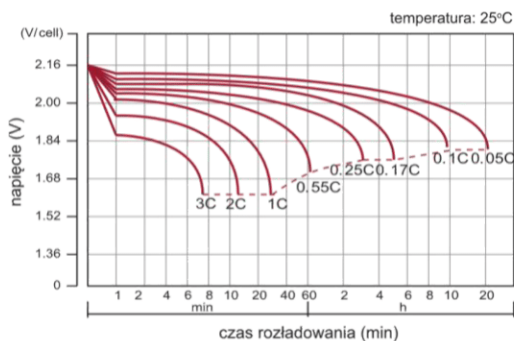
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



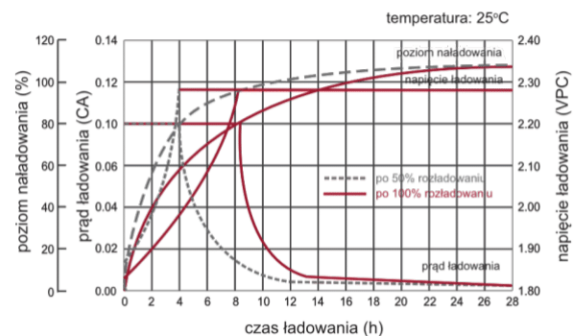
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



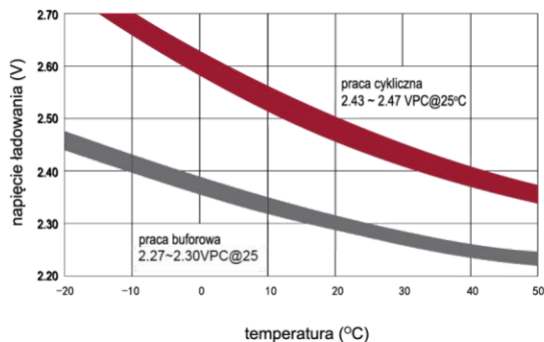
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



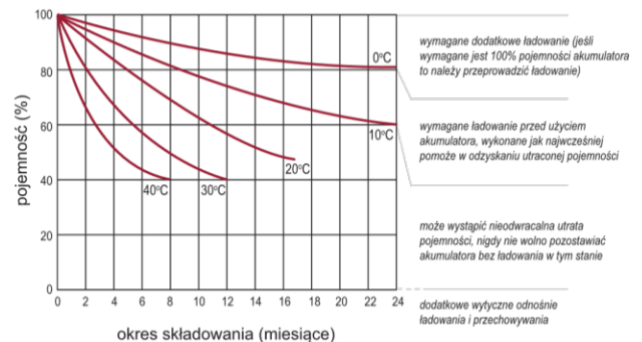
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001

