

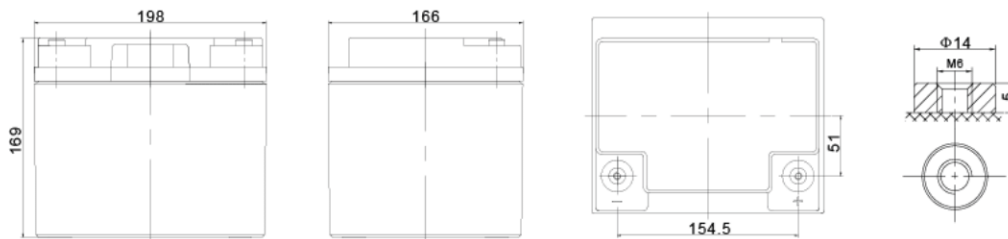


SBL 50-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	1127 W / 10min do 1,67 V/celę 40 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 13 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 8,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	400 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1100 A
Max. prąd ładowania	12,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	198 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	169 ± 2 mm
Wysokość całkowita	169 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	149,9	124,1	108,7	83,0	67,5	49,8	28,8	20,7
1.67 V	136,0	113,8	100,5	77,4	63,5	47,1	27,5	19,8
1.70 V	130,2	109,4	96,9	75,0	61,7	46,0	26,9	19,5
1.75 V	120,2	101,9	90,8	71,0	58,6	44,0	26,0	18,8
1.80 V	110,2	94,4	84,8	67,1	55,9	42,2	25,1	18,2
1.85 V	94,6	80,4	71,8	57,7	48,5	37,3	22,6	16,6

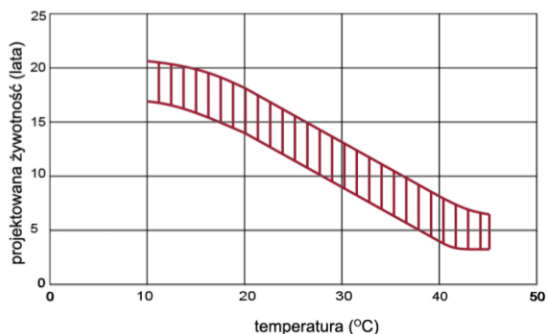
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	275,4	231,1	204,5	158,4	129,8	93,8	54,1	39,1
1.67 V	256,4	216,8	193,0	151,6	123,9	90,3	52,1	37,8
1.70 V	247,9	210,3	187,6	148,7	121,2	88,8	51,2	37,3
1.75 V	232,7	198,7	178,2	143,5	116,4	87,4	49,8	36,3
1.80 V	216,5	186,5	168,3	138,3	113,5	85,9	48,3	35,3
1.85 V	188,6	161,1	144,5	116,4	98,1	75,7	44,0	32,5

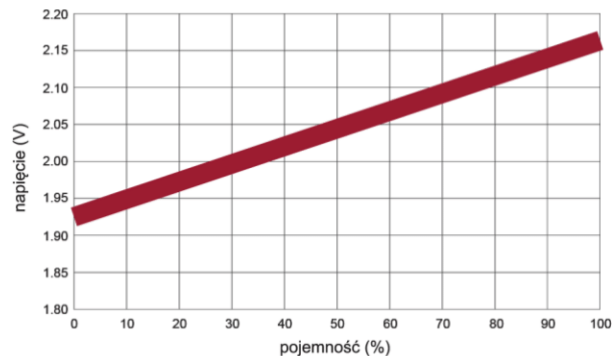
SBL 50-12HR



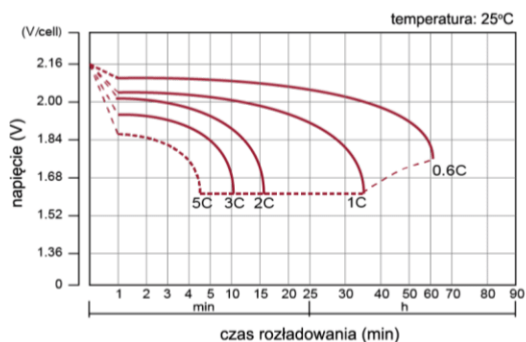
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



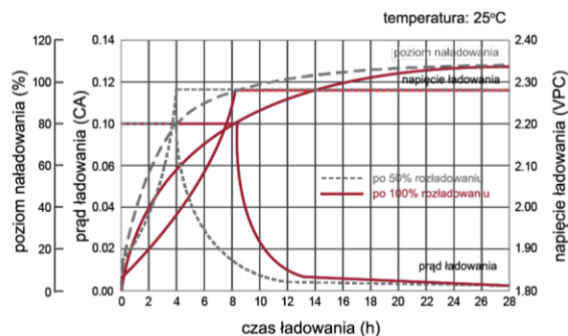
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



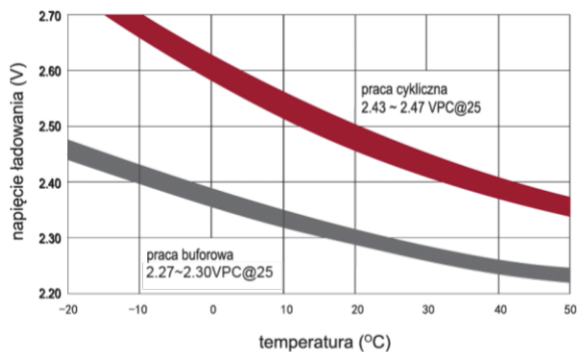
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



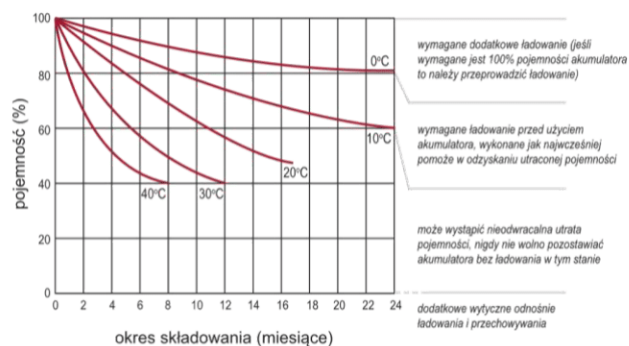
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001

