Dane aktualne na dzień: 05-11-2026 11:54

Link do produktu: https://www.akumulatory24.pl/mean-well-pb-600-12-p-3980.html



Mean Well PB-600-12 12V 40A Ładowarka AGM, GEL, WET, z funkcją kompensacji temperatury

Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**NPB-750-24**
Kod EAN	**4711287420370**
Producent	**Mean Well**
Napięcie [V]	**12**
Obsługiwane Pojemności [Ah]	**135-400**
Maksymalny prąd ładowania [A]	**40**
Długość [L mm]	**230**
Szerokość [W mm]	**158**
Wysokość [H mm]	**67**

Opis produktu

Ładowarka Mean Well PB-600-12. NAJBARDZIEJ ZAAWANSOWANA ŁADOWARKA IMPULSOWA DO AKUMULATORÓW ŻELOWYCH, TRAKCYJNYCH, AGM, OŁOWIOWYCH OTWARTYCH (z kompensacją temperatury)

Najważniejsze cechy:

- 2 lub 8 etapowa charakterystyka ładowania wybierana przyciskiem na panelu tylnym
- Uniwersalny zakres napięć wejściowych (100-240 VAC)
- Aktywny układ korekcji współczynnika mocy (PF > 0.95)
- Zabezpieczenie zwarciowe, nadnapięciowe, termiczne, przed odwrotnym podłączeniem baterii akumulatorów
- Zaprojektowana do ładowania akumulatorów żelowych i innych kwasowo-ołowiowych
- 3 kolorowy wskaźnik LED stanu pracy ładowarki
- Zdalne załączanie / wyłączanie ładowarki
- Funkcja kompensacji temperatury (zmiana napięcia ładowania w zależności od temperatury)
- Sterowanie (załącz / wyłącz) wentylatorem w zależności od prądu ładowania

Główne obszary zastosowań:

• telekomunikacja,
• maszyny do mycia i czyszczenia podłóg,
• systemy fotowoltaiczne,
• systemy zasilania na łodziach,
• wózki golfowe,
• pojazdy, windy i dźwigi z napędem elektrycznym,
• zasilanie UPS.
• przemysł

Zasada działania:

Ładowarka może pracować w dwóch trybach 2 etapowym lub 8 etapowym wybieranym przez użytkownika poprzez ustawienie

przełącznika na panelu tylnym w odpowiednim położeniu.

2 etapowa charakterystyka ładowania zapewnia proste i szybkie naładowanie baterii.

8 etapowa charakterystyka ładowania dzięki temu, że wzbogacona jest o dodatkowe etapy takie jak praca impulsowa, miękki start, analiza, renowacja, podtrzymanie i konserwacja zapewnia optymalne naładowanie baterii do jej maksymalnej pojemności oraz zdecydowanie wydłuża żywotność baterii.

Dodatkowym czynnikiem wydłużającym żywotność baterii jest aktywna funkcja kompensacji temperatury.

Użytkownik posiada wybór 2 lub 8 etapowej charakterystyki ładowania w zależności od bieżących potrzeb.

2 etapowa charakterystyka ładowania:

Tryb ten wybierany jest poprzez ustawienie przełącznika wyboru charakterystyki ładowania na panelu tylnym w pozycję 2 etapowej charakterystyki ładowania.
Podczas pierwszego etapu ładowarka dostarcza swój maksymalny prąd do baterii i pracuje jako źródło prądowe (constant current), jednocześnie wentylator jest załączony. Po upływie czasu prąd ładowania się zmniejsza i ładowarka przechodzi do pracy jako źródło napięciowe (constant voltage), jest to drugi etap ładowania. Gdy prąd ładowania spadnie do mniej niż 10% swojej nominalnej wartości wskaźnik LED zaświeca się na zielono.

8 etapowa charakterystyka ładowania:

Tryb ten wybierany jest poprzez ustawienie przełącznika wyboru charakterystyki ładowania na panelu tylnym w pozycję 8 etapowej charakterystyki ładowania.
Pierwszy z ośmiu etapów ładowania stanowi praca impulsowa, podczas której do baterii akumulatorów dostarczane są impulsy prądu i napięcia, etap ten służy do regeneracji starszych akumulatorów. Drugi etap ładowania to miękki start, w którym do baterii dostarczany jest stały prąd, natomiast napięcie stopniowo wzrasta. Trzeci etap ładowania to praca jako źródło prądowe, natomiast czwarty etap stanowi praca jako źródło napięciowe. Obydwa etapy są identyczne jak w przypadku 2 etapowej charakterystyki ładowania. Piątym etapem ładowania jest analiza polegająca na obniżeniu parametrów ładowania jednocześnie zachowując ich stałość w czasie. Szósty etap ładowania to renowacja, która prowadzi do pełnego naładowania akumulatora. Podczas opisanych powyżej sześciu etapów wskaźnik LED świeci kolorem pomarańczowym. Po wykonaniu tych etapów wskaźnik LED zaczyna świecić kolorem zielonym i wykonywane są dwa końcowe etapy podtrzymania i konserwacji służące do tego, aby bateria była zawsze w pełni naładowana. Wówczas użytkownik posiada dostęp do maksymalnie naładowanej baterii kiedykolwiek zostanie ona odłączona od ładowarki (oczywiście gdy wskaźnik LED świeci kolorem zielonym).

Kompensacja temperatury:

Czujnik temperatury wyprowadzony na złączu może zostać przyłączony do ładowarki w celu aktywacji funkcji kompensacji temperatury. Może być także przyłączony do baterii lub umiejscowiony w ich pobliżu.

Zdalne załączanie/wyłączanie:

Ładowarka może być załączana i wyłączana za pomocą funkcji zdalne załączanie/wyłączanie. Funkcja ta jest realizowana na złączu CN100

Sygnalizacja wskaźników LED:

Na panelu tylnym znajduje się wskaźnik LED wskazujący stan ładowarki.

Komunikaty błędów:

- Bateria odłączona
- Bateria uszkodzona
- Odwrotna polaryzacja baterii (zacisk + baterii podłączony do zacisku – ładowarki, zacisk – baterii podłączony do zacisku + ładowarki)
- Nieprawidłowe napięcie baterii akumulatorów
- Aktywacja zabezpieczenia (nadnapięciowego, termicznego, zwarciowego)

Dane techniczne:

Napięcie 1-etapu ładowania: 14,4V
Napięcie 2-etapu ładowania: 13,8V

Prąd ładowania: 40A
Zalecana pojemność akumulatorów: 135-400A
Typy obsługiwanych akumulatorów: bezobsługowe, kwasowo-ołowiowe, AGM, GEL
Zakres napięć wejściowych 90-264 VAC 127-370 VDC
Zakres częstotliwości napięć wej. 47-63 Hz
Współczynnik mocy PF: 0.98 115 VAC, 0.95 230 VAC
Prąd wejściowy: 6.8 A/115 VAC, 3.4 A 230 VAC
Prąd rozruchowy: 50 A/ 115 VAC, 25 A / 230 VAC
Prąd upływu: <3.5 mA / 240 VAC
Zabezpieczenia nadnapięciowe: 16-18 V Typ zabezpieczenia: odcięcie napięcia wyjściowego; automatyczne załączenie po zmniejszeniu temperatury
Zabezpieczenia termiczne: 80°C 5°C detekcja na radiatorze tranzystora mocy, 80°C ± 5°C - detekcja na radiatorze wyjściowej diody mocy